



Ministero dell'Istruzione, dell'Università e della Ricerca
Ufficio Scolastico Regionale per il Lazio
Istituto Comprensivo "W. A. Mozart"

PATTO EDUCATIVO DI CORRESPONSABILITA'

- VISTO il D.M. n. 5843/A3 del 16 ottobre 2006, "*Linee di indirizzo sulla cittadinanza democratica e legalità*";
- VISTI il D.P.R. n. 249 del 24/6/1998 e il D.P.R. n.235 del 21/11/2007, "*Regolamento recante lo Statuto delle studentesse e degli studenti della scuola secondaria*";
- VISTO il D.M. n. 16 del 5 febbraio 2007, "*Linee di indirizzo generali ed azioni a livello nazionale per la prevenzione del bullismo*";
- VISTO il D.M. n. 30 del 15 marzo 2007, "*Linee di indirizzo ed indicazioni in materia di utilizzo di telefoni cellulari e di altri dispositivi elettronici durante l'attività didattica, irrogazione di sanzioni disciplinari, dovere di vigilanza e di corresponsabilità dei genitori e dei docenti*";
- VISTO il D.L. n. 137 del 1 settembre 2008, convertito con modificazioni dalla L. 30 ottobre 2008, n. 169;
- VISTO il D.M. n. 5 del 16 gennaio 2009, "*Criteri e modalità applicative della valutazione del comportamento*";
- VISTO il Piano dell'Offerta Formativa dell'I.C. "W. A. Mozart", pubblicato sul sito della scuola ed all'albo delle varie sedi;
- VISTO il Regolamento d'istituto (relativamente ai diritti e doveri degli alunni e alle sanzioni disciplinari) approvato dal Consiglio di Istituto il 14/02/2008 e integrato con delibera del 06/11/2008, pubblicato sul sito della scuola ed all'albo delle varie sedi;
- CONSIDERATO che l'acquisizione, da parte dei giovani, di una compiuta e consapevole cultura dei valori della cittadinanza e della convivenza civile si esprime soprattutto nella pratica di comportamenti coerenti, maturi e responsabili all'interno della comunità di appartenenza;
- RAVVISATA l'importanza di rendere più avvertita e partecipata nelle giovani generazioni la sensibilità verso una piena consapevolezza dei propri diritti e doveri scolastici;

TRA

il Dirigente scolastico, i Docenti e il Personale ATA dell'*Istituto Comprensivo "W. A. Mozart"*,

l'Alunno/a sottoscritto/a

e

la sua Famiglia

si stipula

il seguente

PATTO EDUCATIVO DI CORRESPONSABILITÀ,

con il quale

La scuola si impegna a:

- Garantire un piano formativo basato su progetti ed iniziative volte a promuovere il benessere e il successo dello studente, la sua valorizzazione come persona, la sua realizzazione umana e culturale.

- Creare un clima sereno in cui stimolare il dialogo e la discussione, favorendo la conoscenza ed il rapporto reciproco tra studenti, l'integrazione, l'accoglienza, il rispetto di sé e dell'altro.
- Promuovere il talento e l'eccellenza e comportamenti ispirati alla partecipazione solidale, alla gratuità, al senso di cittadinanza .
- Ascoltare e coinvolgere gli studenti e le famiglie, richiamandoli ad un'assunzione di responsabilità rispetto a quanto espresso nel presente patto educativo.
- Comunicare costantemente con le famiglie, informandole sull'andamento didattico-disciplinare degli studenti. Fare rispettare le norme di comportamento, i regolamenti ed i divieti, in particolare relativamente all'utilizzo di telefonini e altri dispositivi elettronici. Prendere adeguati provvedimenti disciplinari in caso di infrazioni, secondo quanto previsto dal regolamento di istituto citato in premessa.

La famiglia si impegna a:

- Prendere visione del Piano dell'Offerta Formativa e del Regolamento di istituto, condividerli e discuterli con i propri figli, assumendosi la responsabilità di quanto espresso e sottoscritto.
- Condividere con gli insegnanti la lettura dei suddetti documenti, discutendo con loro ogni singolo aspetto di responsabilità.
- Condividere con gli insegnanti linee educative comuni, consentendo alla scuola di dare continuità alla propria azione educativa.
- Collaborare attivamente per mezzo degli strumenti messi a disposizione dall'istituzione scolastica, informandosi costantemente del percorso didattico-educativo dei propri figli.
- Prendere visione di tutte le comunicazioni provenienti dalla scuola, discutendo con i figli di eventuali decisioni e provvedimenti disciplinari, stimolando una riflessione sugli episodi di conflitto e di criticità.

L'alunno/a si impegna a:

- Condividere con gli insegnanti e la famiglia la lettura del Piano dell'Offerta Formativa e del Regolamento di istituto, discutendo con loro ogni singolo aspetto di responsabilità.
- Ottemperare ai doveri previsti dal Regolamento di istituto, mantenendo costantemente un comportamento positivo e corretto, rispettando l'ambiente scolastico inteso come insieme di persone, oggetti e situazioni.
- Frequentare regolarmente le lezioni e assolvere assiduamente agli impegni di studio.
- Favorire in modo positivo lo svolgimento dell'attività didattica e formativa, garantendo costantemente la propria attenzione e partecipazione alla vita della classe
- Favorire il rapporto e il rispetto tra i compagni sviluppando situazioni di integrazione e solidarietà.
- Riferire in famiglia le comunicazioni provenienti dalla scuola e dagli insegnanti.

Roma, _____

Per la famiglia
Il Genitore

Per l'I.C.
"W.A.Mozart" Il
Dirigente scolastico
Cristina Tonelli

L'alunno/a
